



Topeko d.o.o.
Firesteel 60WB Elite

1. OPIS PROIZVODA

Firesteel 60WB Elite je intumescentni vodorastvorni premaz koji formira beli film bubrećeg premaza za protivpožarnu zaštitu unutrašnjih građevinskih čeličnih profila do 30, 60 i 90 minuta.

2. PRIPREMA PODLOGE

Firesteel 60WB Elite treba nanositi na čistu, neoštećenu, suhu čeličnu površinu, pripremljenu osnovnim premazom koji je ispitan u sistemu protivpozarne zaštite.

Pocinkovane površine treba pripremiti sa nagrizajućim prajmerom, posle čega treba primeniti kompatibilni nesaponifikujući osnovni premaz. Njega treba naneti prema uputstvima proizvođača.

3. SPECIFIKACIJA PROIZVODA

Specifična težina: 1.38

Procenat čvrstih materija: 70%±3%

VOC: 6 g/l

Teorijska pokrivenost: 979 g/m² @ 0.5mm DFT

4. USLOVI NA TERENU TOKOM NANOŠENJA

Firesteel 60WB Elite se preporučuje za nanošenje i upotrebu isključivo na suvim zaštićenim čeličnim profilima. Ukoliko se osnovni sloj slučajno pokvasi, postoji velika verovatnoća da bude oštećen – mogu se pojaviti mehuri i nabori.

Firesteel 60WB Elite treba da se nanosi samo onda kada su temperature vazduha i čelika iznad 5°C. Relativna vlažnost vazduha treba da bude ispod 80% da bi nanošenje bilo uspešno. Temperatura čelične površine treba da bude najmanje 3°C iznad tačke hvatanja rose.

5. NAČINI NANOŠENJA

Firesteel 60WB Elite isporučuje se spreman za upotrebu i treba ga dobro mehanički promešati pre upotrebe.

Bezvazdušni sprej raspršivač:

Firesteel 60WB Elite može se nanositi do maksimalne debljine mokrog filma (WFT) od 1.2 mm u jednom sprej sloju koji se sastoji od nekoliko brzih prelaza. Postizanje maksimalnog nanosa zavisiće od uslova na terenu. Postepeno povećavajte debljinu kako biste postigli traženu debljinu sloja u nekoliko brzih prelaza. Moguće je naneti i dva sloja 60WB Elite u jednom danu, ukoliko je temperatura vazduha preko 20°C a relativna vlažnost vazduha ispod 70%. Međutim, pre nego što to uradite, budite sigurni da je prethodno nanet sloj suv, naročito na spojevima vertikalnih delova profila i prirubnica.

Preporučuje se bezvazdušna sprej oprema koja treba da zadovolji sledeće zahteve:

Radni pritisak: 2500 - 3000psi

Veličina vrha 19-25

Ugao ventilatora: 20-40°

Prečnik creva: 10mm (3/8 ")

Nanošenje četkom / valjkom:

Za nanošenje četkom koristite tehniku prevlačenja da biste izbegli debele tragove četke. Boja se može razrediti maksimalno 3% sa vodom.

Maksimalni mokri film po sloju kada se nanosi četkom ili valjkom je 0.7 mm. Valjak kratkog šipa daće završni rezultat lagane teksture.

6. VREMENA POTREBNA DO NOVOG PREMAZA U ČASOVIMA

Vremena potrebna do novog nanosa osnovnog premaza ili nanošenja završnog premaza, uzimajući u obzir površinu i metod nanošenja, data su u tabeli:

debljina	Temperatura		
	10°C	20°C	30°C
200 µm	3h	2h	1h
500 µm	4h	3h	2h
1000 µm	6h	4h	3h

7. ČUVANJE

Firesteel 60WB Elite treba čuvati u zatvorenim prostorijama na temperaturama između 5°C i 35°C. Nemojte ga čuvati na temperaturama nižim od 5°C. Na temperaturama preko 35°C biće skraćen rok upotrebe.